



CSE OTS G60

Návod na instalaci a použití ČERPADLOVÁ SKUPINA CSE OTS G60

CZ

1. Úvod

Čerpadlová skupina CSE OTS G60 je určena k montáži do přímých hydraulických otopných okruhů, ve kterých není požadavek na instalaci zpětného ventilu. Čerpadlová skupina zajišťuje cirkulaci daným hydraulickým okruhem.

2. Popis čerpadlové skupiny

Čerpadlová skupina se skládá z čerpadla UPM3 FLEX AS včetně napájecího a ovládacího kabelu, dvou šroubení s kulovým uzávěrem, teploměru a izolace.

Základní charakteristika	
Použití	přímé hydraulické okruhy otopných systémů
Popis	skládá se z čerpadla UPM3 FLEX AS, dvou šroubení s kulovým uzávěrem, teploměru a izolace
Pracovní kapalina	voda, směs voda-glykol (max. 1:1) nebo směs voda-glycerín (max. 2:1)
Instalace	na potrubí daného okruhu, min. vzdálenost osy potrubí od zdi 100 mm
Objednací kód	19085

Parametry čerpadlové skupiny CSE OTS G	
Pracovní teplota kapaliny	5 - 95 °C
Max. pracovní tlak	10 bar
Min. pracovní tlak	0,5 bar
Teplota okolí	5 - 40 °C
Max. relativní vlhkost	80 % bez kondenzace
Napájení	230 V, 50 Hz
Materiál izolace	EPP RG 60 g/l
Celkové rozměry	325 x 140 x 150 mm
Celková hmotnost	2,9 kg
Připojení	2x G 1" F

3. Montáž čerpadlové skupiny

Čerpadlová skupina je určena pro montáž přímo na potrubí s minimální vzdáleností osy potrubí od zdi 100 mm.



SMĚR PROUDĚNÍ



Zakázané polohy



Povolené polohy



4. Čerpadlo UPM3 FLEX AS 25-60

Konstrukce

Mokroběžné oběhové čerpadlo s připojením vnějším závitem G 6/4“.

Elektrické parametry	
Napájení	230 V, 50 Hz
Příkon (min./max.)	2/42 W
Proud (min./max.)	0,04/0,40 A
Elektrické krytí	IP44
Max. otáčky	5288 ot/min
Vážený průměr výkonu	≤ 20 W
Index energ. účinnosti	≤ 0,20 dle EN 16 297/3
Ochrana motoru	není potřeba



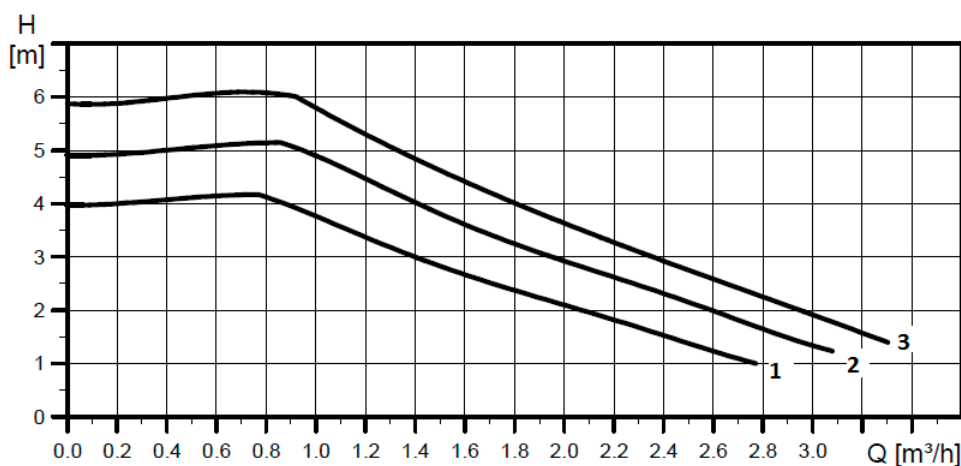
Ovládání čerpadla

Oběhové čerpadlo může být řízeno pomocí externího ovládacího signálu PWM (profiem pro použití v otopných soustavách) nebo bez signálu PWM volbou výkonové křivky čerpadla.

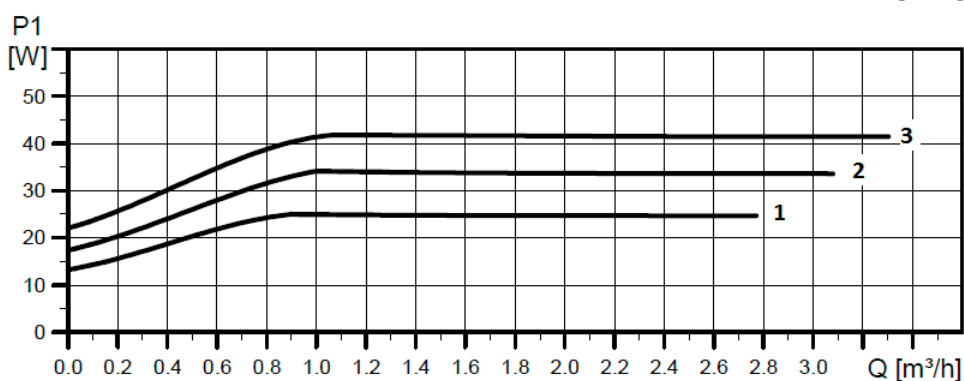
Je možno definovat maximální křivku provozního rozsahu čerpadla.

- se signálem PWM se otáčky čerpadla mění podle hodnoty signálu až do maxima zvolené křivky
- bez signálu PWM běží čerpadlo na maximální otáčky podle zvolené křivky

Výkonové křivky



Křivka	Max. H (horní graf)	Max. P ₁ (dolní graf)
1	4 m	25 W
2	5 m	34 W
3	6 m	42 W



Zobrazení nastavení výkonu



Pro přehlednost je očíslování diod dále vynecháno.

DISPLEJ	VÝKONOVÁ KŘIVKA	STAV	Max. H (horní graf)
	1	MALÝ VÝKON	4 m
	2	STŘEDNÍ VÝKON	5 m
	3	VELKÝ VÝKON	6 m

POZOR: Diody mohou být zrcadlově převrácené, záleží na konkrétním typu čerpadla.

FREKVENCE BLIKÁNÍ ZELENÉ DIODY	PŘÍJEM SIGNÁLU PWM
1 záblesk za sekundu	NE
12 záblesků za sekundu	ANO

Po zapnutí čerpadlo běží na tovární nastavení nebo na poslední nastavení. Displej zobrazuje okamžitý výkon čerpadla.

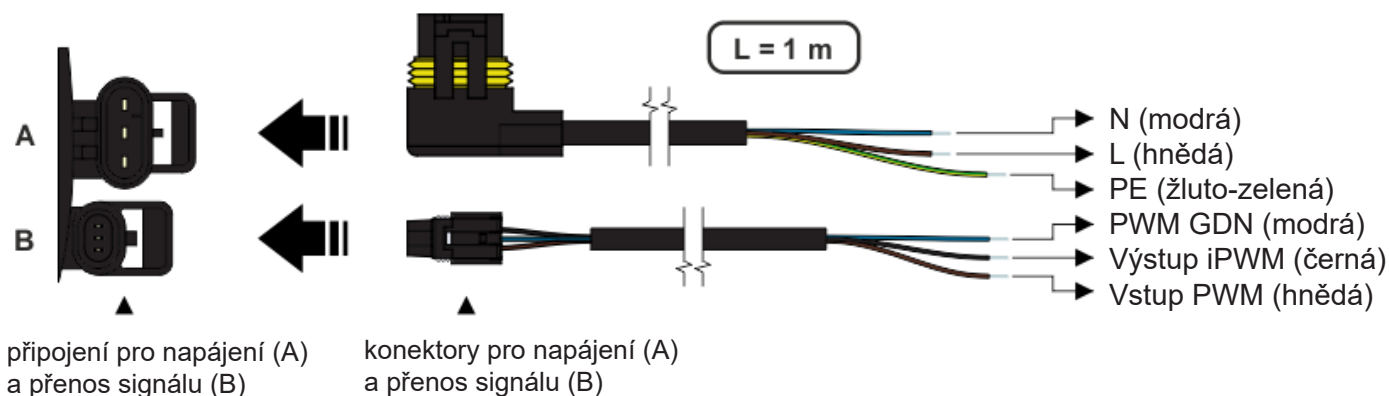
Přepínání nastavení UPM3

Pro výběr požadovaného nastavení opakovaně tiskněte tlačítko, až najdete nastavení, které potřebujete (viz obrázek výše). Pokud ho minete, musíte pokračovat dokola, dokud se neobjeví znovu.

Zobrazení poruchy

DISPLEJ	REŽIM ŘÍZENÍ
	Zablokované čerpadlo
	Nízké napájecí napětí
	Elektrická porucha

Zapojení čerpadla



REGULUS spol. s r.o.

E-mail: obchod@regulus.cz

Web: www.regulus.cz

